



FILTRO DF02-4
LA SOLUCION INDUSTRIAL

El Filtro DF02-4 es un sistema de ósmosis inversa de cinco etapas que garantiza agua sin minerales y de la mejor calidad, aún de fuentes de agua contaminadas o sin ningún tratamiento como pozos, lagos, arroyos, etc.

- Cinco Etapas: PP 5 μ + CAG + CTO + RO + T-33
- Orientado a dar solución al mercado industrial
- Producción de 400 galones/día
- Gran flujo, sin tanque de presión
- Función de limpieza manual
- Bomba de impulsión de diafragma



La OSMOSIS INVERSA es la tecnología más avanzada, eficaz, fiable y compacta en purificación del agua, hoy en día. La ósmosis inversa es un proceso de tratamiento de agua mediante membranas semipermeables, empleado para eliminar del agua hasta 99% de los sólidos disueltos, suspendidos y microorganismos.

ÍNDICES DE RECHAZO DE LA OSMOSIS INVERSA

El proceso de la ósmosis inversa utiliza una membrana semipermeable para quitar y para rechazar una variedad amplia de impurezas.

Aluminio	97-98%	Hierro	98-99%	Radio	97%
Amonio	85-95%	Plomo	96-98%	Selenio	97%
Arsénico	94-96%	Magnesio	96-98%	Silicona	85-90%
Bacterias	99+%	Manganeso	96-98%	Silicato	95-97%
Bicarbonato	95-96%	Mercurio	96-98%	Plata	95-97%
Bromuro	93-96%	Níquel	97-99%	Sodio	92-98%
Cadmio	96-98%	Nitrato	93-96%	Sulfuros	99+%
Calcio	96-98%	Fosfato	99+%	Sulfato	96-98%
Cloro	94-95%	Polifosfato	98-99%	Zinc	98-99%
Cromato	90-98%	Hierro	98-99%	* Virus	99+%
Cromo	96-98%	Plomo	96-98%	* Insecticidas	97%
Cobre	97-99%	Magnesio	96-98%	* Detergentes	97%
Cianuro	90-95%	Potasio	92%	* Herbicidas	97%
Ferrocianuro	98-99%	Pirógenos	99+%	% TDS	95-99%
Fluoruro	94-96%	Radioactividad	95-98%		

(*) Estimaciones conservadoras



DISEÑOS Y SOLUCIONES LTDA.
INGENIERIA PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE

FILTROS DE AGUA DF02-4

La Solución Industrial: Ósmosis Inversa

CONFIGURACION DEL SISTEMA

Etapa 1: Pre-Filtración	FILTRO DE POLIPROPILENO DE 5 MICRA Cartucho de Polipropileno que atrapa lodo, polvo, óxido y arena que afectan el sabor y apariencia de su agua, a la vez que también protege los otros filtros de atascos y obstrucciones prematuras. <i>REEMPLACE CADA 6 MESES*</i>
Etapa 2: Carbón Activado Granular (CAG)	CARBON ACTIVADO GRANULAR Reduce el cloro, benceno, pesticidas y herbicidas, trihalometanos, compuestos orgánicos volátiles y otros. <i>REEMPLACE CADA 6 MESES*</i>
Etapa 3: Bloque de Carbón CTO (Chlorine, Taste, Odor)	BLOQUE DE CARBÓN Carbón activado en polvo compactado en bloque que complementa la etapa CAG y mejora los aspectos estéticos del agua: elimina el cloro y olor, mejora el sabor <i>REEMPLACE CADA 6 MESES*</i>
Etapa 4: Ósmosis Inversa	FILTRO DE ÓSMOSIS INVERSA Elimina eficazmente casi todos los contaminantes inorgánicos del agua. Remueve el radio, la materia orgánica natural, los plaguicidas, los quistes, bacterias y virus. <i>REEMPLACE CADA 12 MESES*</i>
Etapa 5: Postfiltro de Carbón Activado**	CARBON EN LINEA Carbón activado de cáscara de coco que ajusta el sabor del agua <i>REEMPLACE CADA 6 MESES*</i>

(*) El tiempo de reemplazo depende de la calidad de agua a la entrada

(**) Si el objetivo es obtener agua desmineralizada para uso industrial esta etapa se debe suprimir.

DISTRIBUIDOR: